

Nos métiers, nos savoir-faire Qualité – Réactivité – Haute technicité

DÉCOUPAGE

L'étude en amont permet de présenter une ou plusieurs solutions techniques de réalisation, déterminer un process, puis une gamme de fabrication et présenter prototypes et échantillons initiaux avant la validation série.

EMBOUTISSAGE

L'étude de la pièce souhaitée par le client permet de calculer à rebours les étapes de la déformation de la matière et de définir un flan plat pour concevoir la mise en bande de la pièce.

ASSEMBLAGE

La constance de nos assemblages est contrôlée et mesurée tout au long de la fabrication, avec la même rigueur et fréquence que le reste de nos productions.

OUTILLAGE

Réalisation des outillages de presse : tous types d'outil de découpage – emboutissage. La conception, la réalisation et l'entretien des outillages se font en interne avec des moyens techniques et humains appropriés.

MATIÈRES TRAVAILLÉES

Cuivreux : cuivre, laiton, bronze, maillechort, cupro-béryllium...

Aciers : haut et bas carbone, HLE, acier silicium (tôle magnétique)...

Aciers inoxydables, toutes nuances : AISI 301, 304 (L), 316 (L), 430...

Aluminium : toutes nuances

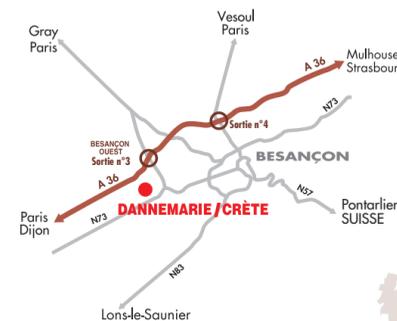
Alliages spécifiques : tantale, titane, cuivres alliés spéciaux (cuprofor)...

Autres matériaux (métallique ou non) sur demande, validation par échantillon représentatif



Depuis 1946, la société FEIN est reconnue pour la qualité de ses réalisations, sa réactivité et sa haute technicité dans les domaines de l'outillage, de l'emboutissage, du découpage et de l'assemblage.

Grâce à un savoir-faire admis par une clientèle exigeante et diversifiée, la société FEIN s'applique à offrir à ses clients son expertise dans le façonnage de tous types de métaux, ainsi que dans les traitements post-découpe, permettant de donner au produit fini toute sa valeur technique.



Rue Pythagore - ZI au Sorbier
25410 DANNEMARIE-SUR-CRÈTE - France
Tél. +33 (0)3 81 58 68 94 - Fax +33 (0)3 81 58 51 44
E-mail : contact@fein-sas.fr

www.fein-sas.fr



Découpage
Emboutissage
Outillage de précision



LUXE

INDUSTRIE MÉCANIQUE

AUTOMOBILE

CONNECTIQUE HAUTE ET BASSE TENSION

PIÈCES ET COMPOSANTS - AÉRONAUTIQUE

SPATIAL

NUCLÉAIRE

ÉLECTROMÉNAGER

BÂTIMENT

Un partenaire au service de vos besoins et de vos contraintes dans les domaines du découpage, de l'emboutissage, de l'outillage et de l'assemblage

Un savoir-faire reconnu

Notre expérience et la méticulosité dans la conception des outils pour des pièces complexes et des applications en milieux sensibles, renforcent la confiance que nous entretenons avec vous.

Une production de tailles de pièces variées

Depuis 0.03 mm à 8.00 mm d'épaisseur matière.

Du sur-mesure adapté à vos quantités

Nous assurons la fabrication de pièces métalliques, avec toutes tailles de séries, extrêmes depuis quelques pièces unitaires jusqu'à plusieurs millions de pièces par cadence, et sans prévision.

Une expertise consacrée à vos besoins et contraintes

Nous réalisons des pièces techniques sur plan client et un accompagnement en amont lors de la définition de la pièce. Nous offrons une souplesse d'adaptation à vos urgences.

Un haut niveau de qualité

La compétence de nos collaborateurs permet de répondre aux besoins de notre clientèle locale, nationale et internationale pour des secteurs d'activités variés.

Un esprit PME dédié satisfaction client

Notre structure permet de vous offrir des solutions de qualité optimales dans une démarche permanente d'amélioration continue : études, plans d'actions, suivi quotidien, conformité au cahier des charges.

Un haut niveau de compétence

Nous façonnons tous types de métaux et réalisons des traitements de finition thermiques ou chimiques, pour donner au produit fini toute sa valeur technique.

Une réponse efficace et immédiate à vos demandes

Notre parc machines, important et varié, un espace de stockage matières et pièces finies, font de FEIN un acteur dynamique, performant et réactif. Nous privilégions un circuit de production et logistique à cycles courts, avec nos fournisseurs et sous-traitants locaux pour assurer une grande réactivité et des délais optimisés.

DE LA PIÈCE UNITAIRE À LA GRANDE SÉRIE

DE LA PETITE À LA GRANDE DIMENSION