



Nous maîtrisons le façonnage de tous types de métaux et le traitement de finitions thermiques ou chimiques.

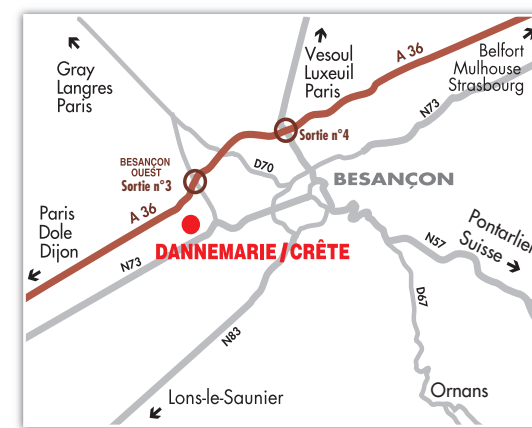
Nous travaillons les métaux dans des épaisseurs de 0,03 à 5,00 mm et des largeurs de 3 à 500 mm.



Matières travaillées : tous aciers, aluminium, et expertise particulière sur cuivre, bronze, laiton, CuBe2, et inox.



Les certifications
AFAQ ISO 9001 : 2000
AFAQ ISO TS 16949 : 2002,
reconnaissent notre souci de Qualité
à tous les niveaux de notre intervention.

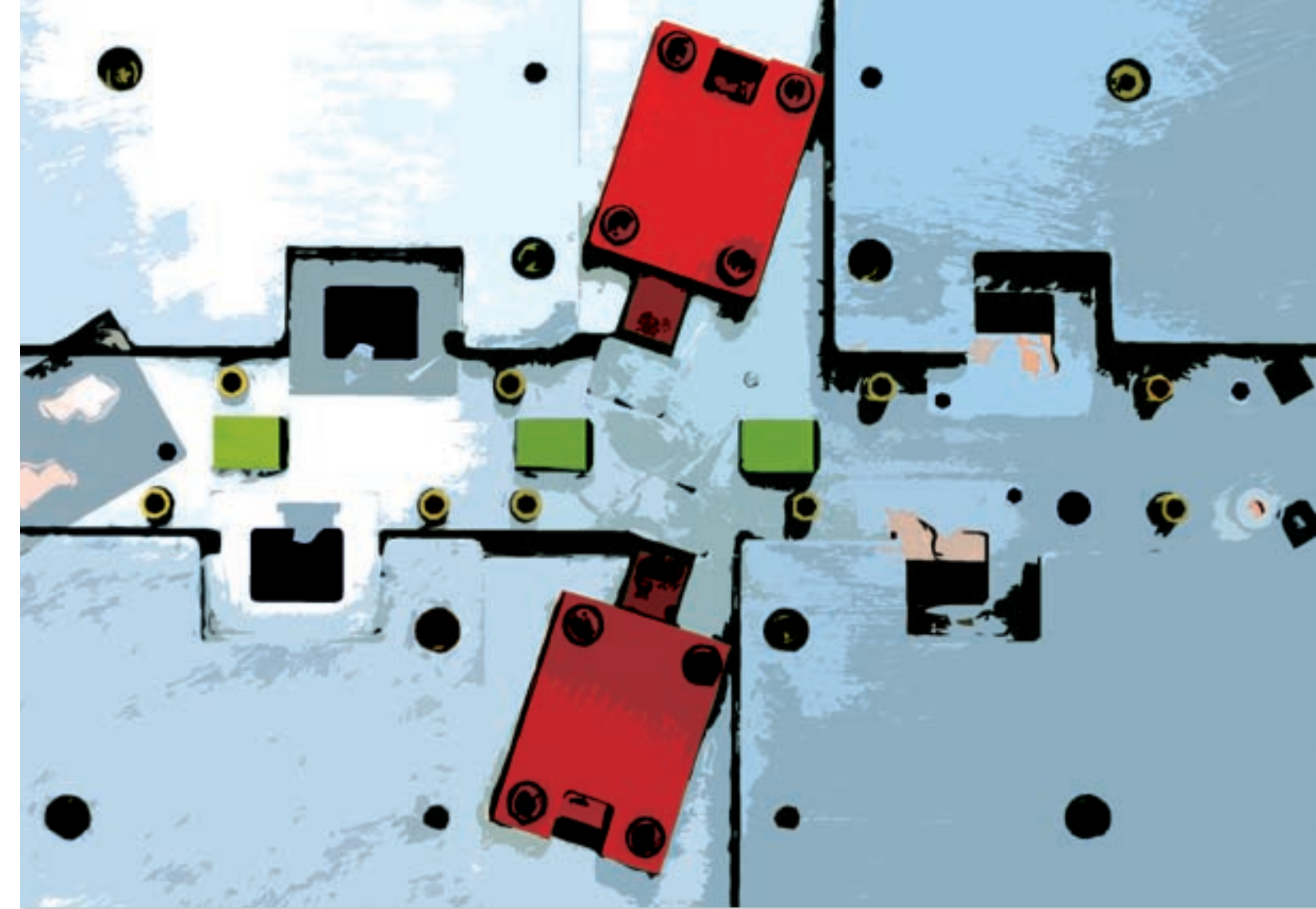


Depuis plus de soixante ans (création en 1946), la Société FEIN est reconnue pour la qualité de ses réalisations, sa réactivité et sa haute technicité dans les domaines de l'outillage, de l'emboutissage, du découpage et de l'assemblage en petites et moyennes séries.

Grâce à un savoir-faire reconnu par une clientèle exigeante et diversifiée (automobile, appareillages électriques, connectique, pièces mécaniques diverses, etc...)

la société FEIN s'applique à offrir à ses clients son expertise dans le façonnage de tous types de métaux, ainsi que dans les traitements de finition (thermiques ou chimiques) qui seront mis en œuvre par un réseau compétent de sous-traitants locaux, permettant ainsi de donner au produit fini toute sa valeur technique.

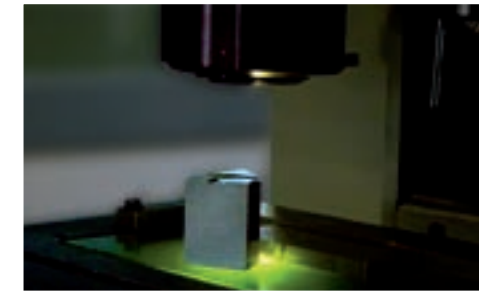
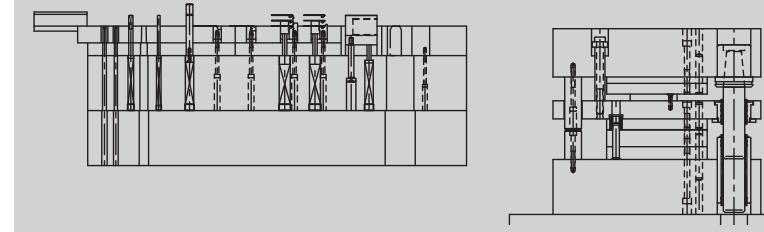
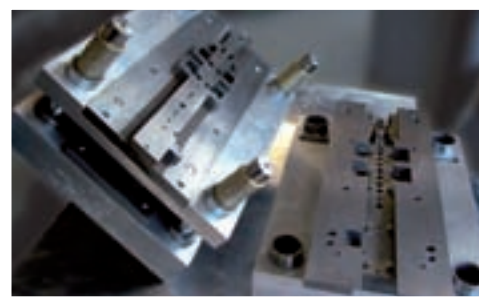
CACTUS - RCS Besançon B 402 237 170 - IMPRIMÉ EN FRANCE - MAI 2007 - PHOTOS : O. PERRENOUD, J. GRANDPERRIN, P. BICHET



Découpage - Emboutissage
Outillage de précision



Rue Pythagore - ZI au Sorbier
25410 DANNEMARIE-SUR-CRÊTE
Tél. : +33 (0)3 81 58 68 94
Fax : +33 (0)3 81 58 51 44
E-mail : contact@fein-sas.fr
www.fein-sas.fr



Nos points forts

- Qualité (certifiée ISO 9001 : 2000 et ISO/TS 16949 : 2002).
- Réactivité (optimisation des flux de production selon les impératifs client).
- Savoir-faire, expérience et méticulosité dans la conception des outils pour pièces complexes.

La production

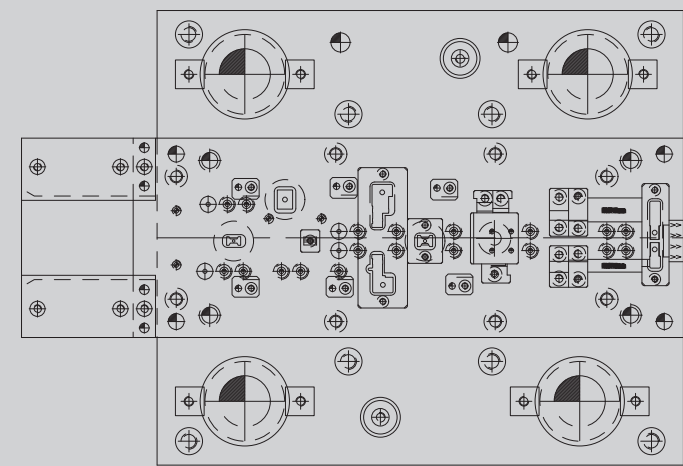
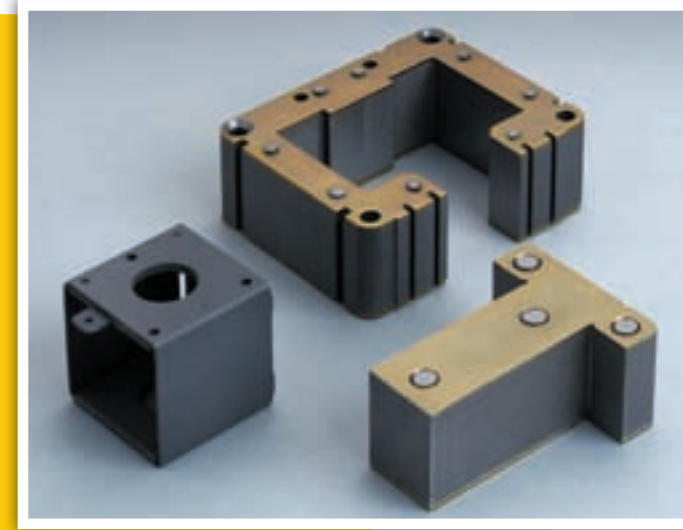
Un parc machine important et varié nous permet de répondre efficacement aux demandes de notre clientèle. Ce parc comprend une quinzaine de presses à découper de 15 à 250T, une presse hydraulique de 30T, des taraudeuses automatiques, une machine de soudage par point et plusieurs postes d'assemblage manuels et semi-automatiques.

Découpage, emboutissage et assemblage

Après découpage et / ou emboutissage, les pièces de notre production peuvent ensuite être assemblées entre elles ou avec des composants extérieurs, pour former des sous-ensembles prêts à livrer.

Les traitements de surfaces chimiques et / ou thermiques sont réalisés en inter-opération ou en sortie finale de production.

Production de petites et moyennes séries : extrêmes de 50 à 2 millions de pièces par cadence, avec une moyenne de 20 000 pièces.



L'outillage

La conception, la réalisation et l'entretien des outillages se font en interne.

- ▶ Maîtrise des coûts et des délais,
- ▶ disponibilité immédiate à la production,
- ▶ expertise des réglages en production,
- ▶ assurance de la production de pièces de haute valeur technique.

Réalisation / maintenance

Pour la réalisation et l'entretien des outillages, nous disposons de moyens techniques appropriés tels que machines à érosion à fil, rectifieuses planes, tours, fraiseuses...

